




















































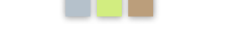









Сравнительная таблица

Название полимера	t°C сопла	t°C стола	t°C камеры	мех. обработка	абразивен для сопла	плотность г/см³	СТОЙКОСТЬ			t°C эксплуатации	прочность на изгиб МПа	поверхность	сложность печати	цвета
 10 ABS	240-270	90-110	60-90	хорошо	нет	1.05	да	низкая	средняя	-40 +90	65.4	гладкая	6	
 11 PLA	200-220	0-60	нет	плохо	нет	1.25	да	средняя	низкая	-20 +40	94.2	гладкая	1	
 12 Relax (PETG)	215-245	60-80	нет	средне	нет	1.30	да	средняя	низкая	-40 +55	76.1	гладкая	2	
 13 Eternal (ASA)	225-240	80-110	60-90	хорошо	нет	1.08	да	низкая	средняя	-40 +90	69.5	гладкая	7	
 14 Easy Flex (TPU A95)	215-235	30-60	нет	нет	нет	1.15	да	высокая	высокая	-35 +80	3.5	гладкая	4	
 15 Soft Flex (TPU A70)	215-235	30-60	нет	нет	нет	1.16	да	средняя	высокая	-35 +80	0.8	гладкая	6	
 16 Rubber (SEBS)	225-245	90-110	нет	нет	нет	0.95	нет	низкая	высокая	-35 +85	3.4	гладкая	7	
 17 HIPS	220-235	90-110	60-90	хорошо	нет	1.03	да	низкая	средняя	-10 +80	37.6	гладкая	6	
 18 PVA	190-240	50	нет	нет	нет	1.18	нет	низкая	средняя	--	-	гладкая	1	
 20 Cast (PMMA)	225-245	90-110	60-90	средне	нет	1.18	да	средняя	низкая	-10 +80	110	гладкая	7	
 21 Clotho ABS	260-290	110-115	нет	хорошо	да	1.15	да	средняя	низкая	-40 +90	72.9	шершавая	2	
 22 FormaX (ABS+CF)	270-290	95-110	нет	хорошо	да	1.11	да	средняя	низкая	-60 +105	74.8	шершавая	1	
 23 Friction (PA12+GF12)	250-270	100-110	60-90	хорошо	да	1.05	да	высокая	высокая	-60 +90	98.3	шершавая	5	
 24 GFmaX (PETG+GF)	240-260	90	нет	хорошо	да	1.23	да	средняя	низкая	-40 +55	80	шершавая	1	
 25 PLA Stone	170-185	40-55	нет	хорошо	нет	1.25	нет	низкая	низкая	-20 +40	29.2	шершавая	3	
 26 PP+	210-230	40-60	нет	средне	нет	0.9	да	высокая	высокая	-10 +80	16.5	гладкая	8	
 27 PPX (PP+CNT)	220-230	40-60	нет	средне	нет	0.9	да	высокая	высокая	-10 +80	16.5	гладкая	8	
 28 PP+GF	220-245	40-60	нет	хорошо	да	1.01	да	высокая	высокая	-10 +90	71.4	шершавая	1	
 29 PSU	350-380	140-160	100-130	хорошо	нет	1.24	да	высокая	средняя	-70 +172	98.1	гладкая	6	
 30 PEEK	375-410	150-180	120-200	хорошо	нет	1.3	да	высокая	высокая	-70 +275	130	гладкая	5	
 31 PEEK+CF	390-410	150-180	100-140	хорошо	да	1.31	да	высокая	высокая	-70 +320	139	шершавая	5	
 32 PEEK+GF	390-410	150-180	100-140	хорошо	да	1.32	да	высокая	высокая	-70 +290	134	шершавая	5	
 33 PEI	360-390	130-150	100-140	хорошо	нет	1.34	да	высокая	высокая	-70 +175	90	шершавая	6	
 34 PC Avia	270-310	110-120	70-110	хорошо	нет	1.2	да	высокая	средняя	-40 +130	79.9	гладкая	7	
 35 rPETG GF	235-245	60-80	нет	хорошо	да	1.25	да	средняя	низкая	-40 +55	61	гладкая	1	
 36 SBS	225-240	50-80	нет	средне	нет	1.02	нет	средняя	средняя	-10 +65	34	шершавая	1	
 37 TPU D70	215-230	20-60	нет	средне	нет	1.23	да	высокая	высокая	0 +80	24.4	гладкая	4	
 38 TPU GF	230-250	60-80	нет	хорошо	да	1.25	да	высокая	высокая	-10 +90	41	гладкая	4	
 39 Ultrax (PA6+CF)	300-310	120-135	60-90	хорошо	да	1.11	да	высокая	низкая	-60 +150	101.6	шершавая	8	
 40 1284	260-310	100-115	60-90	хорошо	да	1.15	да	высокая	средняя	-60 +160	98.2	шершавая	4	
 41 PVDF	250-270	90-110	нет	средне	нет	1.7	да	высокая	высокая	-40 +130	46	гладкая	4	