



Сравнительная таблица

Название полимера	t°C сопла	t°C стола	t°C камеры	мех. обработка	абразивен для сопла	плотность г/см³	масла	СТОЙКОСТЬ	t°C эксплуатации	прочность на изгиб МПа	поверхность	сложность печати	цвета	
								трение	вибрации					
10 ABS	240-270	90-110	60-90	хорошо	нет	1.05	да	низкая	-40 III +90	65.4 III	гладкая	6 IIIII		
11 PLA	200-220	0-60	нет	плохо	нет	1.25	да	средняя	-20 II +40	94.2 III	гладкая	1 I		
12 Relax (PETG)	215-245	60-80	нет	средне	нет	1.30	да	средняя	-40 III +55	76.1 III	гладкая	2 II		
13 Eternal (ASA)	225-240	80-110	60-90	хорошо	нет	1.08	да	низкая	-40 IIII +90	69.5 III	гладкая	7 IIIIII		
14 Easy Flex (TPU A95)	215-235	30-60	нет	нет	нет	1.15	да	высокая	-35 III +80	3.5 I	гладкая	4 III		
15 Soft Flex (TPU A70)	215-235	30-60	нет	нет	нет	1.16	да	средняя	-35 III +80	0.8 I	гладкая	6 IIIII		
16 Rubber (SEBS)	225-245	90-110	нет	нет	нет	0.95	нет	низкая	-35 III +85	3.4 I	гладкая	7 IIIIII		
17 HIPS	220-235	90-110	60-90	хорошо	нет	1.03	да	низкая	-10 III +80	37.6 II	гладкая	6 IIIII		
18 PVA	190-240	50	нет	нет	нет	1.18	нет	низкая	средняя	-	-	1 I		
20 Cast (PMMA)	225-245	90-110	60-90	средне	нет	1.18	да	средняя	низкая	-10 III +80	110 III	гладкая	7 IIIIII	
21 Clotho ABS	260-290	110-115	нет	хорошо	да	1.15	да	средняя	низкая	-40 IIII +90	72.9 III	шершавая	2 II	
22 FormaX (ABS+CF)	270-290	95-110	нет	хорошо	да	1.11	да	средняя	низкая	-60 IIII +105	74.8 III	шершавая	1 I	
23 Friction (PA12+GF12)	250-270	100-110	60-90	хорошо	да	1.05	да	высокая	высокая	-60 IIII +90	98.3 III	шершавая	5 IIIII	
24 GFmax (PETG+GF)	240-260	90	нет	хорошо	да	1.23	да	средняя	низкая	-40 III +55	80 III	шершавая	1 I	
25 PLA Stone	170-185	40-55	нет	хорошо	нет	1.25	нет	низкая	низкая	-20 III +40	29.2 III	шершавая	3 III	
26 PP+	210-230	40-60	нет	средне	нет	0.9	да	высокая	высокая	-10 III +80	16.5 II	гладкая	8 IIIIII	
27 PPX (PP+CNT)	220-230	40-60	нет	средне	нет	0.9	да	высокая	высокая	-10 III +80	16.5 II	гладкая	8 IIIIII	
28 PP+GF	220-245	40-60	нет	хорошо	да	1.01	да	высокая	высокая	-10 IIII +90	71.4 III	шершавая	1 I	
29 PSU	350-380	140-160	100-130	хорошо	нет	1.24	да	высокая	средняя	-70 IIII +172	98.1 III	гладкая	6 IIIII	
30 PEEK	375-410	150-180	120-200	хорошо	нет	1.3	да	высокая	высокая	-70 IIII +275	130 III	гладкая	5 IIIII	
31 PEEK+CF	390-410	150-180	100-140	хорошо	да	1.31	да	высокая	высокая	-70 IIII +320	139 III	шершавая	5 IIIII	
32 PEEK+GF	390-410	150-180	100-140	хорошо	да	1.32	да	высокая	высокая	-70 IIII +290	134 III	шершавая	5 IIIII	
33 PEI	360-390	130-150	100-140	хорошо	нет	1.34	да	высокая	высокая	-70 IIII +175	90 III	шершавая	6 IIIII	
34 PC Avia	270-310	110-120	70-110	хорошо	нет	1.2	да	высокая	средняя	-40 IIII +130	79.9 III	гладкая	7 IIIIII	
35 rPETG GF	235-245	60-80	нет	хорошо	да	1.25	да	средняя	низкая	-40 III +55	61 III	гладкая	1 I	
36 SBS	225-240	50-80	нет	средне	нет	1.02	нет	средняя	средняя	-10 III +65	34 II	шершавая	1 I	
37 TPU D70	215-230	20-60	нет	средне	нет	1.23	да	высокая	высокая	0 III +80	24.4 II	гладкая	4 III	
38 TPU GF	230-250	60-80	нет	хорошо	да	1.25	да	высокая	высокая	-10 III +90	41 II	гладкая	4 III	
39 Ultrax (PA6+CF)	300-310	120-135	60-90	хорошо	да	1.11	да	высокая	низкая	-60 IIII +150	101.6 III	шершавая	8 IIIIII	
40 1284	260-310	100-115	60-90	хорошо	да	1.15	да	высокая	средняя	-60 IIII +160	98.2 III	шершавая	4 III	
41 PVDF	250-270	90-110	нет	средне	нет	1.7	да	высокая	высокая	-40 IIII +130	46 II	гладкая	4 III	

натуральный

прозрачный